

## FICHE TECHNIQUE

## ABSO'NET SUPERIOR SPECIAL

Absorbant industriel  
Conforme à la Norme NF P 98-190 et Typ IIIR

## COMPOSITION

Attapulgite calcinée

## PROPRIETES PHYSICO-CHIMIQUES

|                                                                                            | Specifications <sup>1</sup> |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| Humidité (%)                                                                               | Max. 5                      |
| Masse volumétrique apparente (g/l)                                                         | 450-550                     |
| Absorption d'eau <sup>2</sup> (%)                                                          | Min. 135                    |
| Absorption de gas-oil <sup>2</sup> (%)                                                     | Min. 135                    |
| Distribution granulométrique, tamisage à sec (%)<br>Refus à 1.40 mm<br>Inférieur à 0.60 mm | Max. 3<br>Max. 3            |

|                                      | Valeur typique <sup>3</sup> |
|--------------------------------------|-----------------------------|
| Absorption de fioul <sup>3</sup> (%) | 82                          |

<sup>1</sup> Applicable à l'ensemble du lot. Il n'inclut pas l'incertitude de la méthode.

<sup>2</sup> Conforme à la Norme NF T 90-361.

<sup>3</sup> (kg/kg). Abso'net Superior Special est conforme aux normes des absorbants d'huiles de LTws-Nr.27, Typ IIIR (testés DEKRA).