

FICHE DE DONNÉES DE SÉCURITÉ conformément au Règlement (CE)
No. 1907/2006

SOLVANT NAPHTA 90/170

Version 1.0

Date d'impression 10.05.2017

Date de révision 21.04.2017

RUBRIQUE 1: Identification de la substance/du mélange et de la société/l'entreprise**1.1. Identificateur de produit**

Nom commercial : SOLVANT NAPHTA 90/170

1.2. Utilisations identifiées pertinentes de la substance ou du mélange et utilisations déconseillées

Utilisation de la substance/du mélange : Usages identifiés : voir le tableau en début d'annexe pour une vision globale des usages identifiés.

Utilisations déconseillées : Actuellement, aucune utilisation contre-indiquée n'a été identifiée

Remarques : Avant de se référer aux scénarios d'exposition annexés à cette Fiche de Données de Sécurité, veuillez vérifier le grade du produit acheté : les scénarios d'exposition présentés ne sont pas associés à un grade produit.

1.3. Renseignements concernant le fournisseur de la fiche de données de sécuritéSociété : BRENNTAG S.A.
Avenue du Progrès 90
FR 69680 CHASSIEU

Téléphone : +33(0)4.72.22.16.00

Téléfax : +33(0)4.72.79.53.74

Adresse e-mail : FDS@brenntag.fr

Personne : Direction HSE

responsable/émettrice

1.4. Numéro d'appel d'urgenceNuméro d'appel d'urgence : Numéro d'urgence de sécurité BRENNTAG SA
Disponible 7j/7 et 24h/24
0800 07 42 28 appel depuis la France
+33 800 07 42 28 (international)Accès aux centres anti-poisons de France
(serveur ORFILA de l'INRS)
Disponible 7j/7 et 24h/24
Informations limitées aux intoxications
01 45 42 59 59 appel depuis la France
+33 1 45 42 59 59 (international)

SOLVANT NAPHTA 90/170**RUBRIQUE 2: Identification des dangers****2.1. Classification de la substance ou du mélange**

Classification selon le règlement (CE) N° 1272/2008

RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008			
Classe de danger	Catégorie de danger	Organes cibles	Mentions de danger
Liquides inflammables	Catégorie 3	---	H226
Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique	Catégorie 3	---	H336
Toxicité spécifique pour certains organes cibles - exposition unique	Catégorie 3	---	H335
Danger par aspiration	Catégorie 1	---	H304
Toxicité chronique pour le milieu aquatique	Catégorie 2	---	H411

Pour le texte complet des Phrases-H mentionnées dans ce chapitre, voir section 16.

Effets néfastes les plus importants

- Santé humaine : Se référer à la section 11 pour les informations toxicologiques.
- Dangers physico-chimiques : Se référer à la section 9/10 pour les informations physicochimiques.
- Effets potentiels sur l'environnement : Se référer à la section 12 pour les informations relatives à l'environnement.

2.2. Éléments d'étiquetage

Etiquetage selon le règlement (CE) N° 1272/2008

Symboles de danger :



Mention d'avertissement : Danger

Mentions de danger : H335 Peut irriter les voies respiratoires.
 H336 Peut provoquer somnolence ou vertiges.
 H304 Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
 H411 Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

SOLVANT NAPHTA 90/170

	H226	Liquide et vapeurs inflammables.
Conseils de prudence		
Prévention	: P273 P280	Éviter le rejet dans l'environnement. Porter des gants de protection/ des vêtements de protection/ un équipement de protection des yeux/ du visage.
	P210	Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.
Intervention	: P331 P301 + P310	NE PAS faire vomir. EN CAS D'INGESTION: Appeler immédiatement un CENTRE ANTIPOISON/un médecin.
	P304 + P340	EN CAS D'INHALATION: transporter la personne à l'extérieur et la maintenir dans une position où elle peut confortablement respirer.
	P303 + P361 + P353	EN CAS DE CONTACT AVEC LA PEAU (ou les cheveux): Enlever immédiatement tous les vêtements contaminés. Rincer la peau à l'eau/Se doucher.
Stockage	: P403 + P235	Stocker dans un endroit bien ventilé. Tenir au frais.

Étiquetage supplémentaire:

EUH066 L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

Composants dangereux qui doivent être listés sur l'étiquette:

- Hydrocarbures, C9, aromatiques

2.3. Autres dangers

Voir section 12.5 pour les résultats de l'évaluation PBT et vPvB.

RUBRIQUE 3: Composition/informations sur les composants

3.2. Mélanges

Composants dangereux	Concentration [%]	Classification (RÈGLEMENT (CE) No 1272/2008)	
		Classe de danger / Catégorie de danger	Mentions de danger
Hydrocarbures, C9, aromatiques			

SOLVANT NAPHTA 90/170

No.-CE	: 918-668-5	<= 100	Flam. Liq.3	H226
No. enr.	: 01-2119455851-35-xxxx		STOT SE3	H336
REACH EU			STOT SE3	H335
			Asp. Tox.1	H304
			Aquatic Chronic2	H411

Remarques : Contenu du benzène < 0.1%

Pour le texte complet des Phrases-H mentionnées dans ce chapitre, voir section 16.

RUBRIQUE 4: Premiers secours

4.1. Description des premiers secours

- Conseils généraux : Enlever immédiatement tout vêtement souillé. Porter un équipement de protection respiratoire. Transférer la personne à l'air frais. Le secouriste doit se protéger.
- En cas d'inhalation : En cas d'accident par inhalation, transporter la victime hors de la zone contaminée et la garder au repos. En cas d'inconscience, allonger en position latérale stable et appeler un médecin. Si les troubles se prolongent, consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau : Enlever immédiatement tout vêtement souillé. Après contact avec la peau, se laver immédiatement et abondamment avec du savon et de l'eau. Si l'irritation de la peau persiste, appeler un médecin. Laver les vêtements contaminés avant de les remettre.
- En cas de contact avec les yeux : Si l'irritation oculaire persiste, consulter un médecin spécialiste. Rincer immédiatement avec beaucoup d'eau, également sous les paupières. Pendant au moins 10 minutes.
- En cas d'ingestion : En cas d'ingestion, ne pas faire vomir - consulter un médecin. Se rincer la bouche à l'eau.

4.2. Principaux symptômes et effets, aigus et différés

- Symptômes : Voir le chapitre 11 pour des informations plus détaillées sur les effets pour la santé et les symptômes.
- Effets : Voir le chapitre 11 pour des informations plus détaillées sur les effets pour la santé et les symptômes.

4.3. Indication des éventuels soins médicaux immédiats et traitements particuliers nécessaires

- Traitement : Traiter de façon symptomatique.

RUBRIQUE 5: Mesures de lutte contre l'incendie

SOLVANT NAPHTA 90/170**5.1. Moyens d'extinction**

- Moyens d'extinction appropriés : Poudre sèche, Mousse, Eau pulvérisée, Poudre chimique sèche, Dioxyde de carbone (CO₂)
- Moyens d'extinction inappropriés : Jet d'eau à grand débit

5.2. Dangers particuliers résultant de la substance ou du mélange

- Dangers spécifiques pendant la lutte contre l'incendie : Inflammable. Le chauffage peut produire la vapeur combustible qui peut former le mélange explosif avec de l'air. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent se répandre sur le sol.

5.3. Conseils aux pompiers

- Équipement de protection spécial pour les pompiers : Appareil de protection respiratoire autonome (EN 133)
- Conseils supplémentaires : Les récipients fermés peuvent être refroidis par eau pulvérisée. Les résidus d'incendie et l'eau d'extinction contaminée doivent être éliminés conformément à la réglementation locale en vigueur. Collecter séparément l'eau d'extinction contaminée, ne pas la rejeter dans les canalisations.

RUBRIQUE 6: Mesures à prendre en cas de dispersion accidentelle**6.1. Précautions individuelles, équipement de protection et procédures d'urgence**

- Précautions individuelles : Évacuer le personnel vers des endroits sûrs. Ne pas respirer les gaz/fumées/vapeurs/aérosols. Garder les personnes à l'écart de l'endroit de l'écoulement/de la fuite et contre le vent. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Équipement de protection individuel, voir section 8.

6.2. Précautions pour la protection de l'environnement

- Précautions pour la protection de l'environnement : Ne pas déverser dans des eaux de surface ou dans les égouts. En cas de pollution de cours d'eau, lacs ou égouts, informer les autorités compétentes conformément aux dispositions locales. Éviter la pénétration dans le sous-sol. Prévenir les autorités locales si des fuites significatives ne peuvent pas être contenues.

6.3. Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage

- Méthodes et matériel de confinement et de nettoyage : Assurer une ventilation adéquate. Éliminer le produit et son récipient comme un déchet dangereux. Contenir et collecter le matériel répandu à l'aide d'un matériau absorbant non combustible, (p.e. sable, terre, terre de diatomées, vermiculite) et le mettre dans un conteneur pour l'élimination conformément aux réglementations locales / nationales (voir chapitre 13).

SOLVANT NAPHTA 90/170**6.4. Référence à d'autres rubriques**

Voir la section 1 pour l'information de contact en cas d'urgences.
Voir la section 8 pour l'information sur l'équipement de protection personnelle.
Voir la section 13 pour l'information sur le traitement de déchets.

RUBRIQUE 7: Manipulation et stockage**7.1. Précautions à prendre pour une manipulation sans danger**

Conseils pour une manipulation sans danger : À manipuler conformément aux bonnes pratiques d'hygiène industrielle et aux consignes de sécurité. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Prévoir un renouvellement d'air et/ou une ventilation suffisante dans les ateliers. Conserver le récipient bien fermé. Éviter la formation d'aérosols. Éviter une exposition directe au soleil.

Mesures d'hygiène : Conserver à l'écart des aliments et boissons, y compris ceux pour animaux. Ne pas respirer les gaz/fumées/vapeurs/aérosols. Éviter le contact avec la peau et les yeux. Les femmes enceintes ou en âge de procréer ne peuvent être exposées à ce produit. Ne pas manger, fumer ou boire dans la zone de travail. Enlever immédiatement tout vêtement souillé. Se laver les mains avant les pauses et à la fin de la journée de travail.

7.2. Conditions d'un stockage sûr, y compris d'éventuelles incompatibilités

Exigences concernant les aires de stockage et les conteneurs : Tenir les récipients bien fermés dans un endroit frais et bien aéré. Matériaux adéquats pour les conteneurs: Acier doux; Acier inoxydable; Matériaux non adaptés pour les conteneurs: Matières plastiques

Indications pour la protection contre l'incendie et l'explosion : Conserver à l'écart de toute flamme ou source d'étincelles - Ne pas fumer. Prendre des mesures pour éviter l'accumulation de charges électrostatiques. Conserver à l'écart de la chaleur.

Information supplémentaire sur les conditions de stockage : Conserver à l'écart de la chaleur.

Précautions pour le stockage en commun : Tenir à l'écart des matières combustibles.

7.3. Utilisation(s) finale(s) particulière(s)

Utilisation(s) particulière(s) : Usages identifiés : voir le tableau en début d'annexe pour une vision globale des usages identifiés.

RUBRIQUE 8: Contrôles de l'exposition/protection individuelle

SOLVANT NAPHTA 90/170**8.1. Paramètres de contrôle****Autres valeurs limites d'exposition professionnelle**

Information (supplémentaire) : Ne contient pas de substances avec des valeurs limites d'exposition professionnelle.

Composant: Hydrocarbures, C9, aromatiques

Dose dérivée sans effet (DNEL) / Dose dérivée avec effet minimum (DMEL)

DNEL

Travailleurs, Effets systémiques à long terme, Contact avec la peau : 25 mg/kg p.c. /jour

DNEL

Travailleurs, Effets systémiques à long terme, Inhalation : 150 mg/m³

DNEL

Consommateurs, Effets systémiques à long terme, Ingestion, Contact avec la peau : 11 mg/kg p.c. /jour

DNEL

Consommateurs, Effets systémiques à long terme, Inhalation : 32 mg/m³

8.2. Contrôles de l'exposition**Contrôles techniques appropriés**

Voir mesures de protection sous chapitre 7 et 8.

Équipement de protection individuelle*Protection respiratoire*

Conseils : En cas de formation de vapeurs et d'aérosols, porter un appareil respiratoire avec filtre approprié.
Type de Filtre recommandé : A

Protection des mains

Conseils : Porter des gants appropriés.
La matière des gants doit être imperméable et résistante envers le produit / la préparation
Prenez en compte l'information donnée par le fournisseur concernant la perméabilité et les temps de pénétration, et les conditions particulières du lieu de travail (contraintes mécaniques, temps de contact).

Matériel : Caoutchouc nitrile
délai de rupture : <= 8 h
Épaisseur du gant : 0,5 mm

SOLVANT NAPHTA 90/170*Protection des yeux*

Conseils : Lunettes de sécurité à protection intégrale

Protection de la peau et du corps

Conseils : Porter un vêtement de protection approprié.

Contrôles d'exposition liés à la protection de l'environnement

Conseils généraux : Ne pas déverser dans des eaux de surface ou dans les égouts. En cas de pollution de cours d'eau, lacs ou égouts, informer les autorités compétentes conformément aux dispositions locales. Éviter la pénétration dans le sous-sol. Prévenir les autorités locales si des fuites significatives ne peuvent pas être contenues.

RUBRIQUE 9: Propriétés physiques et chimiques**9.1. Informations sur les propriétés physiques et chimiques essentielles**

Forme	: liquide
Couleur	: clair
Odeur	: aromatique
Seuil olfactif	: non déterminé
pH	: Non applicable
Point de congélation	: non déterminé
Point/intervalle d'ébullition	: 140 - 200 °C
Point d'éclair	: > 35 °C (Méthode: ASTM D 56)
Taux d'évaporation	: 0,16
Inflammabilité (solide, gaz)	: Inflammable.
Limite d'explosivité, supérieure	: 7 %(V)
Limite d'explosivité, inférieure	: 0,7 %(V)
Pression de vapeur	: < 1 kPa (20 °C)
Densité de vapeur relative	: > 1 (Air = 1.0)
Densité	: 0,80 - 0,95 g/cm ³ (env. 20 °C) similaire à l'eau

SOLVANT NAPHTA 90/170

Hydrosolubilité	:	négligeable
Coefficient de partage: n-octanol/eau	:	donnée non disponible
Température d'auto-inflammabilité	:	> 400 °C
Décomposition thermique	:	donnée non disponible
Viscosité, dynamique	:	non déterminé
Explosibilité	:	Le produit n'est pas explosif
Propriétés comburantes	:	Non comburant

9.2. Autres informations

Pas de données supplémentaires disponibles.

RUBRIQUE 10: Stabilité et réactivité**10.1. Réactivité**

Conseils : Pas de réactions dangereuses connues dans les conditions normales d'utilisation.

10.2. Stabilité chimique

Conseils : Stable dans des conditions normales.

10.3. Possibilité de réactions dangereuses

Réactions dangereuses : Pas de réactions dangereuses connues dans les conditions normales d'utilisation.

10.4. Conditions à éviter

Conditions à éviter : Tenir à l'écart de la chaleur et des sources d'ignition.
Décomposition thermique : donnée non disponible

10.5. Matières incompatibles

Matières à éviter : Incompatible avec des agents oxydants.

10.6. Produits de décomposition dangereux

Produits de décomposition dangereux : Oxydes de carbone

RUBRIQUE 11: Informations toxicologiques**11.1. Informations sur les effets toxicologiques**

SOLVANT NAPHTA 90/170**Données pour le produit****Toxicité aiguë****Oral(e)**

Merci de trouver ces informations dans la partie dédiée aux composants ci-après dans cette section.

Inhalation

Merci de trouver ces informations dans la partie dédiée aux composants ci-après dans cette section.

Dermale

Merci de trouver ces informations dans la partie dédiée aux composants ci-après dans cette section.

Irritation**Peau**

Résultat : Merci de trouver ces informations dans la partie dédiée aux composants ci-après dans cette section.

Yeux

Résultat : Merci de trouver ces informations dans la partie dédiée aux composants ci-après dans cette section.

Sensibilisation

Résultat : Merci de trouver ces informations dans la partie dédiée aux composants ci-après dans cette section.

Effets CMR**Propriétés CMR**

Cancérogénicité : Ne contient pas de composé listé comme cancérigène
Mutagénicité : Ne contient pas de composé listé comme mutagène
Tératogénicité : On ne le considère pas comme tératogène.
Toxicité pour la reproduction : Ne contient pas de composé listé comme toxique pour la reproduction

Toxicité pour un organe cible spécifique**Exposition unique**

Remarque : Peut provoquer somnolence ou vertiges.
Peut irriter les voies respiratoires.

Exposition répétée

Remarque : La substance ou le mélange n'est pas classé comme toxique spécifique pour un organe cible, exposition répétée.

Autres propriétés toxiques

SOLVANT NAPHTA 90/170**Toxicité à dose répétée**

donnée non disponible

Danger par aspiration

Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.,

Information supplémentaire

Autres informations toxicologiques : Irritant pour les voies respiratoires.

Composant: Hydrocarbures, C9, aromatiques**Toxicité aiguë****Oral(e)**

DL50 : 3592 mg/kg (Rat) (OCDE ligne directrice 401)

Inhalation

CL50 : (Rat) (OCDE ligne directrice 403) Supérieur à la concentration quasi-saturée de vapeur

Dermale

DL50 : > 3160 mg/kg (Lapin) (OCDE ligne directrice 402)

Irritation**Peau**

Résultat : L'exposition répétée peut provoquer dessèchement ou gerçures de la peau.

Yeux

Résultat : Pas d'irritation des yeux

Sensibilisation

Résultat : non sensibilisant(e)

RUBRIQUE 12: Informations écologiques**12.1. Toxicité**

SOLVANT NAPHTA 90/170**Composant:** Hydrocarbures, C9, aromatiques**Toxicité aiguë****Poisson**

LL50 : 9,2 mg/l (Oncorhynchus mykiss (Truite arc-en-ciel); 96 h) (Toxicité pour les poissons; Petrotox computer model (v3.04))

Toxicité pour la daphnie et les autres invertébrés aquatiques

EL50 : 3,2 mg/l (Daphnia magna (Grande daphnie); 48 h) (Toxicité pour les daphnies; OCDE Ligne directrice 202)

algue

EL50 : 2,6 - 2,9 mg/l (Pseudokirchneriella subcapitata (Algue verte); 72 h) (Toxicité pour les algues; Petrotox computer model (v3.04))

12.2. Persistance et dégradabilité**Données pour le produit****Persistance et dégradabilité****Biodégradabilité**

Résultat : Facilement biodégradable

12.3. Potentiel de bioaccumulation**Données pour le produit****Bioaccumulation**

Résultat : Une évaporation notable de la solution aqueuse dans l'air n'est pas attendue.

12.4. Mobilité dans le sol**Données pour le produit****Mobilité**

Résultat : non déterminé

SOLVANT NAPHTA 90/170**12.5. Résultats des évaluations PBT et vPvB****Données pour le produit****Résultats des évaluations PBT et vPvB**

Résultat : Cette substance n'est pas considérée comme persistante, ni bioaccumulable ni toxique (PBT)., Cette substance n'est pas considérée comme très persistante et très bioaccumulable (vPvB).

12.6. Autres effets néfastes**Données pour le produit****Information écologique supplémentaire**

Résultat : contenu en COV sans l'eau

RUBRIQUE 13: Considérations relatives à l'élimination**13.1. Méthodes de traitement des déchets**

- Produit : Eliminer comme déchets spéciaux conformément aux réglementations locales et nationales. L'élimination avec les déchets normaux n'est pas permise. Une élimination comme déchet spécial est nécessaire conformément à la réglementation locale. Empêcher le produit de pénétrer dans les égouts.
- Emballages contaminés : Les conteneurs vides doivent être acheminés vers un site agréé pour le traitement des déchets à des fins de recyclage ou d'élimination. Vider les restes. Eliminer comme produit non utilisé. Ne pas brûler les fûts vides ni les exposer au chalumeau. Risque d'explosion.
- Numéro européen d'élimination des déchets : Le code de déchet doit être attribué par l'utilisateur, selon l'application du produit.

RUBRIQUE 14: Informations relatives au transport**14.1. Numéro ONU**

1268

14.2. Désignation officielle de transport de l'ONU

- ADR** : DISTILLATS DE PÉTROLE, N.S.A.
(Hydrocarbures, C9, aromatiques)
- RID** : DISTILLATS DE PÉTROLE, N.S.A.
(Hydrocarbures, C9, aromatiques)
- IMDG** : PETROLEUM DISTILLATES, N.O.S.
(Hydrocarbons, C9, aromatics)

SOLVANT NAPHTA 90/170**14.3. Classe(s) de danger pour le transport**

ADR-Classe (Étiquettes; Code de classification; Numéro d'identification du danger; Code de restriction en tunnels)	: 3 3; F1; 30; (D/E)
RID-Classe (Étiquettes; Code de classification; Numéro d'identification du danger)	: 3 3; F1; 30
IMDG-Classe (Étiquettes; No EMS)	: 3 3; F-E, S-E

14.4. Groupe d'emballage

ADR	: III
RID	: III
IMDG	: III

14.5. Dangers pour l'environnement

Dangereux pour l'environnement selon l'ADR	: oui
Dangereux pour l'environnement selon RID	: oui
Polluant marin selon le code IMDG	: oui

14.6. Précautions particulières à prendre par l'utilisateur

Non applicable

14.7. Transport en vrac conformément à l'annexe II de la convention Marpol 73/78 et au recueil IBC

IMDG : Non applicable

RUBRIQUE 15: Informations relatives à la réglementation**15.1. Réglementations/législation particulières à la substance ou au mélange en matière de sécurité, de santé et d'environnement****Données pour le produit**

Nomenclature des installations classées (ICPE) - Directive Seveso III	: 4511 Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie chronique 2 1434 Installation de remplissage ou de distribution de liquides inflammables
--	--

15.2. Évaluation de la sécurité chimique

Une Évaluation de la Sécurité Chimique a été faite pour cette substance.

RUBRIQUE 16: Autres informations

SOLVANT NAPHTA 90/170**Texte complet des Phrases-H citées dans les sections 2 et 3.**

H226	Liquide et vapeurs inflammables.
H304	Peut être mortel en cas d'ingestion et de pénétration dans les voies respiratoires.
H335	Peut irriter les voies respiratoires.
H336	Peut provoquer somnolence ou vertiges.
H411	Toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Abréviations et acronymes

FBC	facteur de bioconcentration
DBO	demande biochimique en oxygène
CAS	Chemical Abstracts Service
CLP	classification, étiquetage et emballage
CMR	cancérogène, mutagène ou toxique pour la reproduction
DCO	demande chimique en oxygène
DNEL	dose dérivée sans effet
EINECS	Inventaire européen des substances chimiques commerciales existantes
ELINCS	liste européenne des substances chimiques notifiées
SGH	système général harmonisé pour la classification et l'étiquetage des produits chimiques
CL50	concentration létale médiane
LOAEC	concentration minimale avec effet nocif observé
LOAEL	dose minimale avec effet nocif observé
LOEL	dose minimale avec effet observé
NLP	ne figure plus sur la liste des polymères
NOAEC	concentration sans effet nocif observé
NOAEL	dose sans effet nocif observé
NOEC	concentration sans effet observé
NOEL	dose sans effet observé
OCDE	Organisation de coopération et de développement économiques
LEP	limite d'exposition professionnelle
PBT	persistant, bioaccumulable et toxique
PNEC	concentration prédite sans effet
STOT	toxicité spécifique pour certains organes cibles
SVHC	substance extrêmement préoccupante
UVCB	substances de composition inconnue ou variable, produits de réaction complexes ou matières biologiques
vPvB	très persistant et très bioaccumulable

Information supplémentaire

Les principales : Des informations de notre (nos) fournisseur(s) et données

SOLVANT NAPHTA 90/170

références bibliographiques et sources de données	issues de la base des substances enregistrées de l'Agence Européenne des Produits Chimiques (ECHA) ont été utilisées pour créer la présente fiche de données de sécurité.
Méthodes usitées pour la classification	: La classification des dangers pour la santé humaine, physique ou chimique et les dangers environnementaux sont dérivés de la combinaison de méthodes de calcul et si possible de données de test.
Informations de formation	: Les travailleurs doivent être formés régulièrement à la manipulation sûre des produits basé sur les informations fournies dans la Fiche de Données de Sécurité et les conditions locales de la zone de travail. Les réglementations nationales pour la formation des travailleurs à la manipulation de produits dangereux doivent être également respectées.
Autres informations	: Réservé aux utilisateurs professionnels. Attention - Eviter l'exposition - Se procurer les instructions spéciales avant utilisation. Les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité sont basées sur l'état de nos connaissances, à la date indiquée. Les informations données dans la présente fiche doivent être considérées comme une description des exigences sécurité concernant le produit, elles ne doivent pas être considérées comme une garantie ou une spécification qualité et n'ont pas de valeur contractuelle sur les propriétés de celui-ci. Les informations contenues dans cette fiche de données de sécurité concernent le produit spécifiquement désigné, et ne peuvent pas être valides s'agissant du produit associé à un autre produit ou à un procédé, à moins que cela soit spécifié dans le texte du présent document.

|| Indique la section remise à jour.

SOLVANT NAPHTA 90/170

N°.	Titre	Groupe d'utilisateurs principaux (SU)	Secteur d'utilisation (SU)	Catégorie de produit (PC)	Catégorie de procédé (PROC)	Catégorie de rejet dans l'environnement (ERC)	Catégorie d'article (AC)	Spécification
1	Fabrication de substance	3	8, 9	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 15	1, 4	NA	ES6947
2	Répartition de la substance	3	8, 9	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 15	1, 2, 3, 4, 5, 6a, 6b, 6c, 6d, 7	NA	ES6949
3	Préparation et (re)conditionnement des substances et des mélanges	3	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 9, 14, 15	2	NA	ES6958
4	Traitement polymère	3	10	NA	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8a, 8b, 9, 13, 14, 21	4	NA	ES7197
5	Traitement polymère	22	NA	NA	1, 2, 6, 8a, 8b, 14, 21	8a, 8d	NA	ES7224
6	Utilisation dans les produits de nettoyage	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 10, 13	4	NA	ES7091
7	Utilisation dans les produits de nettoyage	21	NA	3, 4, 8, 9a, 9b, 9c, 24, 35, 38	NA	8a, 8b, 8d	NA	ES7314
8	Utilisation dans les produits de nettoyage	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 10, 11, 13	8a, 8d	NA	ES7203
9	Utilisation en tant que lubrifiant	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17, 18	4, 7	NA	ES7095
10	Utilisation en tant que lubrifiant	21	NA	1, 24, 31	NA	8a, 8d, 9a, 9b	NA	ES7338
11	Utilisation en tant que lubrifiant	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17, 18, 20	8a, 8d, 9a, 9b	NA	ES7207
12	Utilisation comme fluide fonctionnel	3	NA	NA	1, 2, 4, 8a, 8b, 9	7	NA	ES7103
13	Utilisation comme fluide fonctionnel	21	NA	16, 17	NA	9a, 9b	NA	ES7357
14	Utilisation comme fluide fonctionnel	22	NA	NA	1, 2, 3, 8a, 9, 20	9a, 9b	NA	ES7217
15	Utilisation en laboratoires	3	NA	NA	10, 15	2, 4	NA	ES7195
16	Utilisation en laboratoires	22	NA	NA	10, 15	8a	NA	ES7222
17	Utilisation dans les fluides de travail des métaux et les huiles de laminage	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 17	4	NA	ES7097
18	Utilisation dans les fluides de travail des métaux et les huiles de laminage	22	NA	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 9, 10, 11, 13, 17	8a, 8d	NA	ES7209
19	Utilisation comme	3	NA	NA	1, 2, 3, 4,	3, 4	NA	ES7199

SOLVANT NAPHTA 90/170

	produit chimique de traitement de l'eau				8a, 8b, 13			
20	Utilisation comme produit chimique de traitement de l'eau	22	NA	NA	1, 3, 4, 8a, 8b, 13	8f	NA	ES7251
21	Utilisation dans les unités de forage et de production dans les champs de pétrole et de gaz	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b	4	NA	ES7093
22	Utilisation dans les unités de forage et de production dans les champs de pétrole et de gaz	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 8a, 8b	8d	NA	ES7205
23	Applications dans les revêtements	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 7, 8a, 8b, 9, 10, 13, 14, 15	4	NA	ES6960
24	Applications dans les revêtements	21	NA	1, 4, 8, 9a, 9b, 9c, 15, 18, 23, 24, 31, 34	NA	8a, 8b	NA	ES7253
25	Applications dans les revêtements	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 5, 8a, 8b, 10, 11, 13, 15, 19	8a, 8d	NA	ES7201
26	Utilisation comme liant et comme agent séparateur	3	NA	NA	1, 2, 3, 4, 6, 7, 8b, 10, 13, 14	4	NA	ES7099
27	Utilisation comme liant et comme agent séparateur	22	NA	NA	1, 2, 3, 4, 6, 8a, 8b, 10, 11, 14	8a, 8d	NA	ES7211
28	Utilisation de produits chimiques agricoles	21	NA	12, 27	NA	8a, 8d	NA	ES7348
29	Utilisation de produits chimiques agricoles	22	NA	NA	1, 2, 4, 8a, 8b, 11, 13	8a, 8d	NA	ES7213
30	Utilisation comme combustible	3	NA	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 16	7	NA	ES7101
31	Utilisation comme combustible	21	NA	13	NA	9a, 9b	NA	ES7350
32	Utilisation comme combustible	22	NA	NA	1, 2, 3, 8a, 8b, 16	9a, 9b	NA	ES7215
33	Utilisation dans des applications pour la route et la construction	22	NA	NA	8a, 8b, 9, 10, 11, 13	8d, 8f	NA	ES7219

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 1: Fabrication de substance

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Secteurs d'utilisation finale	SU8: Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9: Fabrication de substances chimiques fines
Catégories de processus	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition. PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC1: Fabrication de substances ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC1, ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	24000 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	79000 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	24000 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	300 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,001
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,0003
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,0001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 90 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas

SOLVANT NAPHTA 90/170

limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
	Sédiment	Le risque principal pour l'environnement est induit par l'exposition des sédiments d'eau douce.
	Les pratiques courantes variant selon les sites, des estimations conservatrices des rejets de fabrication sont utilisées.	
	Eau	Traitement des eaux usées sur site (avant leur rejet dans l'eau), pour atteindre le niveau exigé de nettoyage de (%): (Dégradation-effectivité: > 16 %)
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	10.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Pendant la fabrication aucun déchet de la substance n'est généré.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC15		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 100 hPa
	Température et pression standard	
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Échantillon de process	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8b)
	Transfert de masse (systèmes ouverts)	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8b)
	Transfert de masse (systèmes fermés)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé. Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8b)
	Nettoyage et	vider les systèmes avant ouverture et entretien de
600000000336 / Version 1.0		
20/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

	maintenance de l'équipement	l'équipement.(PROC8a)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 1.1.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 1.1.v1	---	Air	---	---	0,0003
ESVOC 1.1.v1	---	Eau	---	---	0,076
ESVOC 1.1.v1	---	---	Msafe	1000000 kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 2: Répartition de la substance

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Secteurs d'utilisation finale	SU8: Fabrication de substances chimiques en vrac, à grande échelle (y compris les produits pétroliers) SU9: Fabrication de substances chimiques fines
Catégories de processus	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition. PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC1: Fabrication de substances ERC2: Formulation de préparations ERC3: Formulations dans les matériaux ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles ERC5: Utilisation industrielle entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice ERC6a: Utilisation industrielle ayant pour résultat la fabrication d'une autre substance (utilisation d'intermédiaires) ERC6b: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication réactifs ERC6c: Utilisation industrielle de monomères pour la fabrication de thermoplastiques ERC6d: Utilisation industrielle de régulateurs de processus pour les processus de polymérisation dans la production de résines, caoutchouc, polymères ERC7: Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC1, ERC2, ERC3, ERC4, ERC5, ERC6a, ERC6b, ERC6c, ERC6d, ERC7

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	1,7 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	85 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	850 tonne(s)/an
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,002
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution	100

SOLVANT NAPHTA 90/170

	(Zones Côtières)	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,001
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,00001
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,00001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 90 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC15		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Transfert de masse (systèmes fermés)	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Avant débranchement, nettoyer les conduites.(PROC8b)
	Transfert de masse (systèmes ouverts)	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4
600000000336 / Version 1.0		
23/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

		heures. Avant débranchement, nettoyer les conduites.(PROC8b)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	vider les systèmes avant ouverture et entretien de l'équipement. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Remplissage de barils et petits paquets	Remplir les conteneurs/bidons aux points de remplissage spécialisés équipés d'une ventilation par extraction à la source.(PROC9)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé. Transfert via des lignes fermées.(PROC1)
	Stockage	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé. Transfert via des lignes fermées.(PROC2)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Transfert de masse (systèmes ouverts)	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC8b)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 1.1b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 1.1b.v1	---	Air	---	---	< 0,1
ESVOC 1.1b.v1	---	Eau	---	---	0,00033
ESVOC 1.1b.v1	---	---	Msafe	210000kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 3: Préparation et (re)conditionnement des substances et des mélanges

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Secteurs d'utilisation finale	SU 10: Formulation [mélange] de préparations et/ ou reconditionnement (sauf alliages)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC5: Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ ou importants)</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC2: Formulation de préparations

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC2

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	730 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	7300 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	730 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	100 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,0002
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,0001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Sédiment	Le risque principal pour l'environnement est induit par l'exposition des sédiments d'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 90 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC14, PROC15		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC3)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé. Transfert via des lignes fermées.(PROC1, PROC2)
	Traitements par lots à des températures élevées (systèmes fermés)	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Formuler dans des capacités de mélange closes ou ventilées.(PROC3)
	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Opérations de mélange (systèmes ouverts)	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC5)
	Manuel Versement de petits conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec
60000000336 / Version 1.0		
27/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

		précaution du conteneur.(PROC8a)
	Transvasement de baril/quantités	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC8b)
	Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système pour l'essentiel fermé équipé d'une ventilation par extraction. Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC14)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.(PROC8a)
	Remplissage de barils et petits paquets	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC9)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 2.2.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 2.2.v1	---	Air	---	---	0,000093
ESVOC 2.2.v1	---	Eau	---	---	0,024
ESVOC 2.2.v1	---	---	Msafe	310000kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 4: Traitement polymère

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Secteurs d'utilisation finale	SU 10: Formulation [mélange] de préparations et/ ou reconditionnement (sauf alliages)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC5: Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ ou importants)</p> <p>PROC6: Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC21: Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ ou articles</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	5 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	250 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	5 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,25
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	1 .10-5
	Facteur d'Emission ou de	0

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Libération: Sol	
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: > 80 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC13, PROC14, PROC21		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC6)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Pesée en masse	Assurer un bon niveau de ventilation générale ou contrôlée (renouvellement d'air de 5 à 15 fois par heure).(PROC2)
	Prémélange d'additif	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC5)
	Calandrage (y compris Banbury) Température élevée	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC6)
60000000336 / Version 1.0		
30/159		FR

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.(PROC8a)
	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC8b)
	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Transfert via des lignes fermées.(PROC8b, PROC9)
	Pesée de petites quantités	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC9)
	Production d'articles par immersion et arrosage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC13)
	Extrusion et granulation	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC14)
	Produits d'injection	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC14)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 4.21a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 4.21a.v1	---	Air	---	---	0,000005
ESVOC 4.21a.v1	---	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 4.21a.v1	---	---	Msafe	650000kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

SOLVANT NAPHTA 90/170

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 5: Traitement polymère

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC6: Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC21: Manipulation à faible énergie de substances intégrées dans des matériaux et/ ou articles</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,03 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	82 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	60 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,98
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,01
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements,	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: > 0 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers

SOLVANT NAPHTA 90/170

d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m ³ /d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC14, PROC21

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	transfert de matériel	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Transfert via des lignes fermées.(PROC8b)
	Maintenance de l'équipement	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8a)
	Produits d'injection	Minimiser l'exposition à l'aide d'une isolation complète avec extraction d'air de l'opération ou de l'équipement. Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC6, PROC14)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC2)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 4.21a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

SOLVANT NAPHTA 90/170

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 4.21a.v1	---	Air	---	---	0,000017
ESVOC 4.21a.v1	---	Eau	---	---	0,00033
ESVOC 4.21a.v1	---	---	Msafe	210kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 6: Utilisation dans les produits de nettoyage

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	100 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	5000 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	320 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	1
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	3 .10-6
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Sédiment	Le risque principal pour l'environnement est induit par l'exposition des sédiments d'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 70 %)

SOLVANT NAPHTA 90/170

libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC13		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8a)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Dégraissage de petits objets dans des stations de lavage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC13)
	Nettoyage par nettoyeurs basse pression	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC10)
	Nettoyage par nettoyeur haute pression	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 5 %.(PROC7)
	Manuel nettoyage Surfaces	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC10)
600000000336 / Version 1.0		
37/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Nettoyage par nettoyeurs basse pression	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC10)
	Manuel nettoyage Surfaces	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC10)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 4.4a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 4.4a.v1	---	Air	---	---	0,00037
ESVOC 4.4a.v1	---	Eau	---	---	0,00053
ESVOC 4.4a.v1	---	---	Msafe	8300 tonnes/jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 7: Utilisation dans les produits de nettoyage

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégorie de produit chimique	PC3: Produits d'assainissement de l'air PC4: Produits antigel et de dégivrage PC8: Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) PC9a: Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b: Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler PC9c: Peintures au doigt PC24: Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC35: Produits de lavage et de nettoyage (y compris produits à base de solvants) PC38: Produits pour soudage et brasage (avec revêtements de flux et fils avec âme en flux), produits de flux
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8b, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Quantités régionales d'utilisation:	5,1 tonne(s)/an
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage annuel du site (tonnes/année):	0,0026 tonne(s)/an
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	0,007 kg / jour
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,95
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,025
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,025
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC3: Assainissement de l'air, action instantanée (aérosols)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	0,1 g(PC3 Assainissement de l'air, action instantanée (aérosols))
	Quantité utilisée par cas	5 g((excipient seulement) PC3 Assainissement de l'air, action instantanée (aérosols))
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	4 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	15 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	468 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.3 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC3: Assainissement de l'air, action continue (solide et liquide)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 10%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	0,48 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	480 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²

SOLVANT NAPHTA 90/170

Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.4 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC4: Lavage des fenêtres de voiture		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre le pourcentage de la substance dans le produit jusqu'à 1 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	0,5 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	1,2 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.5 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC4: Remplissage du radiateur		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 10%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2000 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	428 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
600000000336 / Version 1.0		
41/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

pour comment se comporter,
protection personnelle et hygiène)

2.6 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC4: Dégivreur de serrures

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	4 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	15 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	214 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.7 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC8: Produits lave-vaisselle et lave-linge

(excipient seulement)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 5 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	15 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	30 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.8 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC8: Nettoyants liquides

SOLVANT NAPHTA 90/170

(excipient seulement)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 5 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	27 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	128 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.9 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC8: Nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette

(excipient seulement)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 15%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	35 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	128 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	428 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.10 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Peinture murale aqueuse au latex

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 1,5%
-----------------------------	---	--

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2760 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	4 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	132 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.11 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Peinture à base d'eau, riche en solvant et très solide		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 27,5%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	744 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	132 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.12 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Bouteille de spray à aérosol		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	215 g
60000000336 / Version 1.0		
44/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	2 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.13 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Dissolvant (dissolvant pour peinture, colle, papier peint, produits d'étanchéité)		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Concentration de la substance dans le produit : 0% - 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	491 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	3 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	120 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.14 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9b: Matières de charge et Mastic		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Concentration de la substance dans le produit : 0% - 2%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	85 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	12 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	35 cm ²
Autres conditions opératoires	Dimension du local	20 m3
60000000336 / Version 1.0		
45/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.15 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9b: Plâtres et enduits		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Concentration de la substance dans le produit : 0% - 2%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	13800 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	12 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	120 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.16 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9b: Pâte à modeler		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre le pourcentage de la substance dans le produit jusqu'à 1 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas (ingéré)	1 g
	Quantité utilisée par cas	13800 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	480 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	254 cm ²
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter,	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
600000000336 / Version 1.0		
46/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

protection personnelle et hygiène)

2.17 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9c: Peinture à main

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 1,25%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas (ingéré)	1,35 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	254 cm ²
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Mesures pour le consommateur	Eviter d'utiliser le produit à une concentration supérieure à 1,25%

2.18 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Liquides

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2200 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	4 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	468 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.19 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Pâtes

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 20%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa

SOLVANT NAPHTA 90/170

Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	34 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	10 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par événement	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	468 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.20 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Sprays

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	73 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.21 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC35: Produits lave-vaisselle et lave-linge

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 5 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	15 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition	30 min
Facteurs humains qui ne sont pas	Surface de peau	858 cm ²

SOLVANT NAPHTA 90/170

influencés par la gestion du risque	exposée	
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.22 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC35: Nettoyants liquides (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant sol, nettoyant verrerie, nettoyant tapis, nettoyant métaux)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 5 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	27 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	128 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.23 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC35: Nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette (nettoyant tout usage, nettoyant sanitaire, nettoyant pour vitre)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 15%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	35 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	128 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	428 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.24 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC38

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 20%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	12 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition	60 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.4c.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.4c.v1	---	---	Msafe	18kg / jour	---
ESVOC 8.4c.v1	---	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 8.4c.v1	---	Air	---	---	0,000006

Consommateurs

Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet

SOLVANT NAPHTA 90/170

(<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Environnement

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 8: Utilisation dans les produits de nettoyage

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,001 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,00005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	2,7 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	2 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,02
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	1 .10 ⁻⁶
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.

SOLVANT NAPHTA 90/170

limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Nettoyage des appareils médicaux	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC4)
	Utilisation de produits de nettoyage en systèmes fermés Extérieur.	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC4)
	Processus semi-automatisé(p.e. application semi-automatique de soins et d'entretien du sol	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC4)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC8b)
	Remplissage et préparation d'équipement	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)
60000000336 / Version 1.0		
53/159		FR

SOLVANT NAPHTA 90/170

	en provenance de barils et conteneurs	ou S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC8a)
	Manuel Surfaces nettoyage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC10)
	Manuel nettoyage Surfaces Vaporisation	S'assurer que les portes et les fenêtres sont ouvertes. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC10)
	Application manuelle ad hoc à l'aide de pistolets pulvérisateurs à gâchette, par trempage, etc.	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. limiter la concentration de la substance dans le mélange à 25 %.(PROC10)
	Nettoyage par nettoyeurs basse pression Rouleau et peinture Pas d'aspersion	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC10)
	Nettoyage par nettoyeur haute pression Vaporisation Intérieur.	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 1 %.(PROC11)
	Nettoyage par nettoyeur haute pression Vaporisation Extérieur.	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 1 %. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC11)
	Manuel nettoyage Immersion et arrosage Surfaces	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC13)
Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements, les dispersions, et les expositions	Processus automatisé en systèmes (semi) fermés Utilisation en systèmes fermés Transvasement de baril/quantités	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC3)
	Processus automatisé en systèmes (semi) fermés Utilisation en systèmes fermés	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC2)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Nettoyage des appareils médicaux	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC4)
	Utilisation de produits de nettoyage en systèmes fermés Extérieur.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC4)
	Remplissage et	Porter des gants adaptés répondant à la norme
600000000336 / Version 1.0		
54/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

	préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	EN374.(PROC8b)
	Manuel Surfaces nettoyage	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC10)
	Application manuelle ad hoc à l'aide de pistolets pulvérisateurs à gâchette, par trempage, etc.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC10)
	Nettoyage par nettoyeur haute pression Vaporisation Intérieur.	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC11)
	Nettoyage par nettoyeur haute pression Vaporisation Extérieur.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 5 %. Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC11)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.4b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.4b.v1	---	Air	---	---	0,000002
ESVOC 8.4b.v1	---	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 8.4b.v1	---	---	Msafe	7,1kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

SOLVANT NAPHTA 90/170

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 9: Utilisation en tant que lubrifiant

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17: Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18: Graissage dans des conditions de haute énergie</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles</p> <p>ERC7: Utilisation industrielle de substances en systèmes clos</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC4, ERC7

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	100 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	5000 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	700 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,005
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	3 .10 ⁻⁵
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques	Sédiment	Le risque principal pour l'environnement est induit

SOLVANT NAPHTA 90/170

au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		par l'exposition des sédiments d'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 70 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17, PROC18		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC8b)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).(PROC3)
	Vaporisation	S'assurer que les transferts de matière se font sous confinement ou sous une ventilation à extraction.(PROC7)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Transfert via des lignes fermées. Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC8a, PROC8b)
	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Maintenance (de grandes installations) et	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.
60000000336 / Version 1.0		
58/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

	équipements mécaniques	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC8b)
	Maintenance de petites installations	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC8a)
	Remplissage initial en usine de l'équipement	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC9)
	Recyclage des rebuts de fabrication	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC9)
	Rouleau et peinture Manuel	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC10)
	Exploitation et lubrification d'équipement ouvert à haute énergie	Réglementer la zone d'ouverture de l'équipement. Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC17, PROC18)
	Traitement par mouillage et arrosage	Temps prévu au produit pour s'écouler de la pièce fabriquée. Réglementer la zone d'ouverture de l'équipement. Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC13)
	Stockage	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.(PROC2)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 4.6a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 4.6a.v1	---	Air	---	---	0,005
ESVOC 4.6a.v1	---	Eau	---	---	0,001
ESVOC 4.6a.v1	---	---	Msafe	2100 tonnes/jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer

SOLVANT NAPHTA 90/170

que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 10: Utilisation en tant que lubrifiant

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégorie de produit chimique	PC1: Adhésifs, produits d'étanchéité PC24: Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC31: Produits lustrant et mélanges de cires
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts ERC9a: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos ERC9b: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Quantités régionales d'utilisation:	12 tonne(s)/an
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage annuel du site (tonnes/année):	0,0058 tonne(s)/an
	Quantité quotidienne par site	16 g/jour
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,15 (Dégagement important dans l'environnement ERC8a, ERC8d)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,05 (Dégagement important dans l'environnement ERC8a, ERC8d)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,05 (Dégagement important dans l'environnement ERC8a, ERC8d)
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, . (Dégagement important dans l'environnement ERC8a, ERC8d)	
	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,01 (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01 (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,01 (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, . (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)	
Conditions et mesures liées à	Type de Station de	Station d'épuration domestique

SOLVANT NAPHTA 90/170

l'usine de traitement des eaux usées	Traitement des Eaux Usées	
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Colles, utilisation pour les loisirs

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	9 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.3 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Colle, utilisation DIY (faites-le vous-même) (colle pour tapis, colle pour carrelage, colle pour parquet en bois)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	6390 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	1 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	360 min

SOLVANT NAPHTA 90/170

Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	110 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.4 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Colle en spray		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	85 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.5 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Produits d'étanchéité		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	75 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	60 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
60000000336 / Version 1.0		
63/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.6 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Liquides

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2200 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	468 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.7 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Pâtes

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 20%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	34 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	10 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	468 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.8 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Sprays

Caractéristiques du produit	Concentration de la	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
-----------------------------	---------------------	---------------------------------------

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Substance dans le Mélange/l'Article	
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	73 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.9 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC31: Produits lustrant, cire/cirage (sol, meubles, chaussures)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	142 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	29 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	75 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	430 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.10 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC31: Produit lustrants, spray (meubles, chaussures)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa

SOLVANT NAPHTA 90/170

Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	35 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	8 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	430 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 9.6d.v1, ESVOC 8.6e.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 9.6d.v1	Faible rejet	---	Msafe	41kg / jour	---
ESVOC 9.6d.v1	Faible rejet	Air	---	---	0,000005
ESVOC 9.6d.v1	Faible rejet	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 8.6e.v1	Fort rejet	---	Msafe	40kg / jour	---
ESVOC 8.6e.v1	Fort rejet	Air	---	---	0,000017
ESVOC 8.6e.v1	Fort rejet	Eau	---	---	0,00033

Consommateurs

Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

4. Conseils à l'utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 11: Utilisation en tant que lubrifiant

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17: Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p> <p>PROC18: Graissage dans des conditions de haute énergie</p> <p>PROC20: Fluides de transfert de chaleur et de pression pour des utilisations diverses et industrielles dans des systèmes fermés</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC9a: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos</p> <p>ERC9b: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d, ERC9a, ERC9b

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,0058 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	16 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	12 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires	Facteur d'Emission ou de	0,15 (Dégagement important dans l'environnement)

SOLVANT NAPHTA 90/170

données affectant l'exposition de l'environnement	Libération: Air	ERC8a, ERC8d)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,05 (Dégagement important dans l'environnement ERC8a, ERC8d)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,05 (Dégagement important dans l'environnement ERC8a, ERC8d)
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, . (Dégagement important dans l'environnement ERC8a, ERC8d)	
	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,01 (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01 (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,01 (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, . (Dégagement faible dans l'environnement ERC9a, ERC9b)	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17, PROC18, PROC20		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
600000000336 / Version 1.0		68/159
		FR

SOLVANT NAPHTA 90/170

Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC8a, PROC8b)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2, PROC3)
	Exposition générale (systèmes ouverts)	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC4)
	Transvasement de baril/quantités Installation non spécialisée	Utiliser des pompes pour le fût.(PROC8a)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs Installation non spécialisée	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8a)
	Maintenance de petites installations Température élevée	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Purger ou éliminer la substance de l'équipement avant une ouverture ou de la maintenance. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Maintenance (de grandes installations) et équipements mécaniques	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Vidanger le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. Quand utilisé à des températures >50°C : Assurer une ventilation par extraction aux points d'émission lorsqu'il y a probabilité d'un contact avec le produit chaud (>50°C).(PROC8b)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs Structure spécifique	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC8b)
	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC8b)
	Service lubrifiant-moteur	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC9)
	Rouleau et peinture	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC10)
Vaporisation	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.	

SOLVANT NAPHTA 90/170

		Éviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC11)
	Traitement par mouillage et arrosage	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. Temps prévu au produit pour s'écouler de la pièce fabriquée.(PROC13)
	Exploitation et lubrification d'équipement ouvert à haute énergie Intérieur.	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC17)
	Exploitation et lubrification d'équipement ouvert à haute énergie Extérieur.	Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 5 %. Éviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.(PROC17)
	Exploitation et lubrification d'équipement ouvert à haute énergie	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC18)
	Opération d'équipements qui contiennent de l'huile moteur, ou l'équivalent	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système pour l'essentiel fermé équipé d'une ventilation par extraction.(PROC20)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé. S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.(PROC1, PROC2)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Maintenance de petites installations	Porter des gants adaptés répondant à la norme EN374.(PROC8a)
	Rouleau et peinture	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A/P2 ou mieux.(PROC10)
	Vaporisation	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A/P2 ou mieux.(PROC11)
	Traitement par mouillage et arrosage	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC13)
	Exploitation et lubrification d'équipement ouvert à haute énergie Intérieur.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC17)
	Exploitation et lubrification d'équipement ouvert à haute énergie Extérieur.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC17)
	Exploitation et lubrification d'équipement ouvert à haute énergie	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC18)

SOLVANT NAPHTA 90/170**3. Estimation de l'exposition et référence de sa source****Environnement**

ESVOC 9.6b.v1, ESVOC 8.6c.v1, ESVOC 8.10b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.10b.v1, ESVOC 8.6c.v1	Fort rejet	Air	---	---	0,000017
ESVOC 8.10b.v1, ESVOC 8.6c.v1	Fort rejet	Eau	---	---	0,00033
ESVOC 8.10b.v1, ESVOC 8.6c.v1	Fort rejet	---	Msafe	40kg / jour	---
ESVOC 9.6b.v1	Faible rejet	Air	---	---	0,000005
ESVOC 9.6b.v1	Faible rejet	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 9.6b.v1	Faible rejet	---	Msafe	41kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**Environnement**

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 12: Utilisation comme fluide fonctionnel

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC7: Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC7

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	10 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,67
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	500 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	15 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,005
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	3 .10 ⁻⁵
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux

SOLVANT NAPHTA 90/170

prévenir/limiter les dégagements à partir du site		usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC9		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC4)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Transfert de masse (systèmes fermés)	Transfert via des lignes fermées.(PROC1, PROC2)
	Exposition générale (systèmes ouverts) Température élevée	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC4)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. Transfert via des lignes fermées. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8a, PROC9)
	Transvasement de baril/quantités	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Recyclage des rebuts de fabrication	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC9)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)
60000000336 / Version 1.0		
73/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 7.13a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 7.13a.v1	---	Air	---	---	0,000003
ESVOC 7.13a.v1	---	Eau	---	---	0,00053
ESVOC 7.13a.v1	---	---	Msafe	830000kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 13: Utilisation comme fluide fonctionnel

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégorie de produit chimique	PC16: Fluides de transfert de chaleur PC17: Fluides hydrauliques
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC9a: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos ERC9b: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC9a, ERC9b

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Quantités régionales d'utilisation:	15 tonne(s)/an
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage annuel du site (tonnes/année):	0,0075 tonne(s)/an
	Quantité quotidienne par site	21 g/jour
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,05
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,025
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,025
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

SOLVANT NAPHTA 90/170

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC16, PC17

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2200 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	4 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	468 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique., Comprend l'application par une température ambiante.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 9.13c.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 9.13c.v1	---	---	Msafe	52kg / jour	---
ESVOC 9.13c.v1	---	Air	---	---	0,000013
ESVOC 9.13c.v1	---	Eau	---	---	0,00033

Consommateurs

Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteint par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteint par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

SOLVANT NAPHTA 90/170

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 14: Utilisation comme fluide fonctionnel

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage) PROC20: Fluides de transfert de chaleur et de pression pour des utilisations diverses et industrielles dans des systèmes fermés
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC9a: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos ERC9b: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC9a, ERC9b

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,0075 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	21 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	15 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,05
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,025
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,025
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux

SOLVANT NAPHTA 90/170

prévenir/limiter les dégagements à partir du site		usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC9, PROC20		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC20)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1)
	Transvasement de baril/quantités	Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur. S'assurer que les transferts de matière se font sous confinement ou sous une ventilation à extraction.(PROC8a)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC8a)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur. S'assurer que les transferts de matière se font sous confinement ou sous une ventilation à extraction.(PROC9)
	Mise en bouteille de et arrosage avec des conteneurs	Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur. S'assurer que les transferts de matière se font sous confinement ou sous une ventilation à extraction.(PROC9)
60000000336 / Version 1.0		
79/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Recyclage des rebuts de fabrication	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC9)
	Exposition générale (systèmes ouverts)	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC20)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 9.13b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 9.13b.v1	---	Air	---	---	0,000013
ESVOC 9.13b.v1	---	Eau	---	---	0,00033
ESVOC 9.13b.v1	---	---	Msafe	52kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 15: Utilisation en laboratoires

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	PROC10: Application au rouleau ou au pinceau PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC2: Formulation de préparations ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC2, ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	2 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,8
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	100 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	2,5 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,025
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,02
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,0001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Sédiment	Le risque principal pour l'environnement est induit par l'exposition des sédiments d'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des	2.000 m3/d

SOLVANT NAPHTA 90/170

	eaux usées	
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC10, PROC15

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	nettoyage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC10)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ERC2, ERC4: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ERC2, ERC4	---	Air	---	---	0,000003
ERC2, ERC4	---	Eau	---	---	0,032
ERC2, ERC4	---	---	Msafe	3100kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

SOLVANT NAPHTA 90/170

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 16: Utilisation en laboratoires

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	PROC10: Application au rouleau ou au pinceau PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a

Principalement hydrophobe, La substance est une UVCB complexe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,001 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	2,7 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	2 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,5
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,5
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC10, PROC15

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	nettoyage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC10)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.17.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.17.v1	---	Air	---	---	0,000029
ESVOC 8.17.v1	---	Eau	---	---	0,00034
ESVOC 8.17.v1	---	---	Msafe	6,8kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

SOLVANT NAPHTA 90/170

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 17: Utilisation dans les fluides de travail des métaux et les huiles de laminage

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC5: Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ ou importants)</p> <p>PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17: Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	10 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	500 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	10 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,02
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,00003
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 70 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC17		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC2, PROC17)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Technique automatisée de laminage des métaux et de transformation	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC2)
	Technique semi-automatisée de laminage des métaux et de transformation	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC4)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC5, PROC8b, PROC9)
	Vaporisation	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une
60000000336 / Version 1.0		
88/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

		extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC7)
Nettoyage et maintenance de l'équipement		Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a, PROC8b)
Échantillon de process		Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8b)
Transfert de masse		Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Nettoyer les lignes de transfert avant débranchement.(PROC8b)
Rouleau et peinture Manuel		Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC10)
Traitement par mouillage et arrosage		Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC13)
Technique semi-automatisée de laminage des métaux et de transformation Température élevée		Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC17)
Opérations d'usinage des métaux		Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC17)
Stockage		Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé. Transfert via des lignes fermées.(PROC1, PROC2)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 4.7a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 4.7a.v1	---	Air	---	---	0,000003
ESVOC 4.7a.v1	---	Eau	---	---	0,00053
ESVOC 4.7a.v1	---	---	Msafe	830000kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

SOLVANT NAPHTA 90/170

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 18: Utilisation dans les fluides de travail des métaux et les huiles de laminage

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC17: Lubrification dans des conditions de haute énergie et dans des processus partiellement ouverts</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,0025 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	6,8 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	5 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,15
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,05
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,05
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source)	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau

SOLVANT NAPHTA 90/170

pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m ³ /d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13, PROC17		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC17)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé. Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC1, PROC2, PROC3)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC8b, PROC9)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC8a)
	Échantillon de process	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.
60000000336 / Version 1.0		
92/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

		Utiliser un équipement spécial. Assurer un bon niveau de ventilation générale. La ventilation naturelle provient des portes, fenêtres etc. Une ventilation contrôlée signifie qu'il y a un apport ou un retrait d'air par un ventilateur électrique.(PROC8b)
	Transfert de masse	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.(PROC8b)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure. vider les systèmes avant ouverture et entretien de l'équipement. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur. vider les systèmes avant ouverture et entretien de l'équipement.(PROC8b)
	Rouleau et peinture Manuel	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. ou Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC10)
	Vaporisation	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC11)
	Traitement par mouillage et arrosage	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. Temps prévu au produit pour s'écouler de la pièce fabriquée.(PROC13)
	Opérations d'usinage des métaux	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC17)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Porter des gants adaptés répondant à la norme EN374.(PROC8a)
	Rouleau et peinture Manuel	Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 5 %. ou Lorsque les mesures techniques d'aspiration ou de ventilation ne sont pas possibles ou insuffisantes, il est indispensable de porter une protection respiratoire.(PROC10)
	Vaporisation	Si les mesures de contrôle

SOLVANT NAPHTA 90/170

		techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire avec masque complet conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC11)
	Traitement par mouillage et arrosage	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC13)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.7c.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.7c.v1	---	Air	---	---	0,000009
ESVOC 8.7c.v1	---	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 8.7c.v1	---	---	Msafe	18kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 19: Utilisation comme produit chimique de traitement de l'eau

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC3: Formulations dans les matériaux</p> <p>ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC3, ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	30 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,54
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	100 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	55 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	300 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,05
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,95
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et	Sédiment	Le risque principal pour l'environnement est induit par l'exposition des sédiments d'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas

SOLVANT NAPHTA 90/170

libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
	Eau	Traitement des eaux usées sur site (avant leur rejet dans l'eau), pour atteindre le niveau exigé de nettoyage de (%): (Dégradation-effectivité: > 95,8 %)
	Eau	En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, délivrer l'efficacité d'épuration des eaux usées sur site requise de (%): (Dégradation-effectivité: > 35 %)
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC13

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC3)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Transvasement de baril/quantités	Utiliser des pompes pour le fût. Éviter les déversements lors de la déconnexion de la pompe.(PROC8b)
	Versement de petits conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC13)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

SOLVANT NAPHTA 90/170**Environnement**

ESVOC 3.22a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 3.22a.v1	---	Air	---	---	0,00013
ESVOC 3.22a.v1	---	Eau	---	---	0,91
ESVOC 3.22a.v1	---	---	Msafe	100kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**Environnement**

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 20: Utilisation comme produit chimique de traitement de l'eau

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation) PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition. PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC8f: Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8f

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	1,5 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,06
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	4 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	25 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,99
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des

SOLVANT NAPHTA 90/170

à partir du site		eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
	Eau	Traitement des eaux usées sur site (avant leur rejet dans l'eau), pour atteindre le niveau exigé de nettoyage de (%): (Dégradation-effectivité: > 0,7 %)
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC13

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC3)
	Exposition générale (systèmes ouverts)	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC4)
	Transvasement de baril/quantités	Utiliser des pompes pour le fût. Éviter les déversements lors de la déconnexion de la pompe.(PROC8b)
	Versement de petits conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC13)
	Maintenance de l'équipement	Vidanger le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

SOLVANT NAPHTA 90/170**Environnement**

ESVOC 8.22b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.22b.v1	---	Air	---	---	0,084
ESVOC 8.22b.v1	---	Eau	---	---	0,065
ESVOC 8.22b.v1	---	---	Msafe	48kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**Environnement**

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 21: Utilisation dans les unités de forage et de production dans les champs de pétrole et de gaz

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	455 tonne(s)/an
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Traitement par lots	Assurer un bon niveau de ventilation générale. La ventilation naturelle provient des portes, fenêtres etc. Une ventilation contrôlée signifie qu'il y a un apport ou un retrait d'air par un ventilateur électrique.(PROC2)
	Échantillon de process	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC3)
	Traitement et élimination des substances solides filtrées	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC3)

SOLVANT NAPHTA 90/170

	(re)formulation de boue de forage	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC3)
	Opération d'équipement de filtres à particules solides - exposition aux vapeurs	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC4)
	Exposition générale (systèmes ouverts)	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC4)
	Travaux sur les plateformes de forage	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC4)
	Nettoyage d'équipement de filtration des particules solides	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8a)
	Versement de petits conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8a)
	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC8b)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC8a)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Faute d'émissions dans l'environnement aquatique aucune approche quantitative de l'évaluation de l'exposition et du risque n'est possible.

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 22: Utilisation dans les unités de forage et de production dans les champs de pétrole et de gaz

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	455 tonne(s)/an
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC8a, PROC8b

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	

SOLVANT NAPHTA 90/170

Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Travaux sur les plateformes de forage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC4)
	Opération d'équipement de filtres à particules solides - exposition aux vapeurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC4)
	Nettoyage d'équipement de filtration des particules solides	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC8a)
	Versement de petits conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC8a)
	Exposition générale (systèmes ouverts)	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC4)
Nettoyage et maintenance de l'équipement	vider les systèmes avant ouverture et entretien de l'équipement.(PROC8a)	

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

Suivre l'approche qualitative pour déduire une utilisation en sécurité. Faute d'émissions dans l'environnement aquatique aucune approche quantitative de l'évaluation de l'exposition et du risque n'est possible. ESVOC spERC 8.5b.v1 a été utilisé pour évaluer l'exposition de l'environnement

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

SOLVANT NAPHTA 90/170

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 23: Applications dans les revêtements

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC5: Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ ou importants)</p> <p>PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p> <p>PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	7600 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	25000 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	7600 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	300 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,98
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,0007
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Sédiment	Le risque principal pour l'environnement est induit par l'exposition des sédiments d'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 90 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
	Eau	Traitement des eaux usées sur site (avant leur rejet dans l'eau), pour atteindre le niveau exigé de nettoyage de (%): (Dégradation-effectivité: > 77,7 %)
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC7, PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC13, PROC14, PROC15		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC2)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1)
	Formation d'une couche - séchage forcé (50-100°C). Durcissement (>100°C). Rayonnement de durcissement UV/EB	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC2)
	Formation d'une couche - séchage de l'air	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions.(PROC4)
60000000336 / Version 1.0		
107/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Préparation du matériel pour application Opérations de mélange (systèmes ouverts)	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC5)
	Vaporisation Manuel	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC7)
	Vaporisation (automatiquement/robotisé)	Effectuer dans une cabine ventilée équipée d'un flux d'air laminaire.(PROC7)
	transfert de matériel	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8a, PROC8b)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement.(PROC8a)
	Application au rouleau, au pistolet et par flux	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC10)
	Immersion et arrosage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC13)
	transfert de matériel Transvasement de baril/quantités Mise en bouteille de et arrosage avec des conteneurs	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC9)
	Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC14)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Vaporisation Manuel	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC7)
	transfert de matériel Transvasement de baril/quantités Mise en bouteille de et arrosage avec des conteneurs	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC9)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 4.3a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 4.3a.v1	---	Air	---	---	0,0094
ESVOC 4.3a.v1	---	Eau	---	---	0,29
ESVOC 4.3a.v1	---	---	Msafe	88000kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le

SOLVANT NAPHTA 90/170**Scénario d'Exposition**

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 24: Applications dans les revêtements

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégorie de produit chimique	PC1: Adhésifs, produits d'étanchéité PC4: Produits antigel et de dégivrage PC8: Produits biocides (p. ex. désinfectants, insecticides) PC9a: Revêtements et peintures, solvants, diluants PC9b: Charges, mastics, plâtre, pâte à modeler PC9c: Peintures au doigt PC15: Produits de traitement de surfaces non métalliques PC18: Encres et toners PC23: Produits pour tannage, teinture, imprégnation de finition et soin du cuir PC24: Lubrifiants, graisses et agents de décoffrage PC31: Produits lustrant et mélanges de cires PC34: Colorants pour textiles, produits de finition et d'imprégnation y compris agents de blanchiment et autres adjuvants de fabrication
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts ERC8b: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances réactives en systèmes ouverts

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8b

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Tonnage annuel du site (tonnes/année):	0,13 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	0,37 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation:	270 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,985
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,005
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Colles, utilisation pour les loisirs

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	9 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.3 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Colle, utilisation DIY (faites-le vous-même) (colle pour tapis, colle pour carrelage, colle pour parquet en bois)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	6390 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	1 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	< 360 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	110 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des	Dimension du local	20 m ³

SOLVANT NAPHTA 90/170

consommateurs	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.4 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Colle en spray		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	85 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.5 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC1: Produits d'étanchéité		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	75 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	60 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Mesures pour le consommateur	Éviter toute utilisation avec des fenêtres fermées. Éviter l'utilisation à une concentration de produit supérieure à 30 %
60000000336 / Version 1.0		
112/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

2.6 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC4: Lavage des fenêtres de voiture

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre le pourcentage de la substance dans le produit jusqu'à 1 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	0,5 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	1,2 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.7 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC4: Remplissage du radiateur

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 10%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2000 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	428 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.8 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC4: Dégivreur de serrures

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 30%
-----------------------------	---	---------------------------------------

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	4 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	15 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	214 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.9 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC8: Produits lave-vaisselle et lave-linge

(excipient seulement)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 5 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	15 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	30 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.10 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC8: Nettoyants liquides

(excipient seulement)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 5 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa

SOLVANT NAPHTA 90/170

Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	27 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	128 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.11 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC8: Nettoyants, pistolets pulvérisateurs à gâchette

(excipient seulement)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 15%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	35 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	128 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	10 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	428 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.12 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Peinture murale aqueuse au latex

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 1,5%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2760 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	4 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Durée d'exposition par jour	132 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.13 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Peinture à base d'eau, riche en solvant et très solide

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 27,5%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	744 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	132 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.14 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Bouteille de spray à aérosol

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	215 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	2 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.15 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9a: Dissolvant (dissolvant pour peinture, colle, papier peint, produits d'étanchéité)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Concentration de la substance dans le produit : 0% - 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	491 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	3 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 fois par jour
	Durée d'exposition par jour	120 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.16 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9b: Matières de charge et Mastic

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Concentration de la substance dans le produit : 0% - 2%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	85 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	12 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 fois par jour
	Durée d'exposition par jour	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	36 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.17 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9b:

SOLVANT NAPHTA 90/170

Plâtres et enduits

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Concentration de la substance dans le produit : 0% - 2%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	13800 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	12 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	120 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.18 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9b: Pâte à modeler

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre le pourcentage de la substance dans le produit jusqu'à 1 %.
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas (ingéré)	1 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	254 cm ²
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.19 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC9c

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 1,25%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas (ingéré)	1,35 g

SOLVANT NAPHTA 90/170

Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	254 cm ²
	Mesures pour le consommateur	Eviter d'utiliser le produit à une concentration supérieure à 1,25%
2.20 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC15: Peinture murale aqueuse au latex		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 1,5%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2760 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	4 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	132 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
		Comprend l'application par une ventilation type de foyer.
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.21 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC15: Peinture à base d'eau, riche en solvant et très solide		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 27,5%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	744 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	132 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
		Comprend l'application par une ventilation type de foyer.
60000000336 / Version 1.0		
119/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.22 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC15: Bombe aérosol

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	215 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	2 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.23 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC15: Diluants (peinture, colle, tapisserie, produits d'étanchéité)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	491 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	3 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	120 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.24 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC18

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le	Couvre des concentrations jusqu'à 10%
-----------------------------	---------------------------------------	---------------------------------------

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Mélange/l'Article	
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	40 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	132 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	71 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.25 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC23: Produits lustrant, cire/cirage (sol, meubles, chaussures)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	56 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	29 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	75 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	430 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.26 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC23: Produits lustrant, pulvérisateur (meubles, chaussures)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa

SOLVANT NAPHTA 90/170

Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	56 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	8 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	430 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.27 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Liquides

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	2200 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	4 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	12 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	468 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.28 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Pâtes

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 20%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	34 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	10 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du	Surface de peau exposée	468 cm ²

SOLVANT NAPHTA 90/170

risque		
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.29 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC24: Sprays		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	73 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	6 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	12 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	429 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
2.30 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC31: Produits lustrant, cire/cirage (sol, meubles, chaussures)		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	142 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	29 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Foix par jour
	Durée d'exposition par jour	75 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	430 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m3
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	
60000000336 / Version 1.0		
123/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)

2.31 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC31: Produit lustrants, spray (meubles, chaussures)

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 50%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	35 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	8 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	20 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	430 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.32 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC34

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre des concentrations jusqu'à 10%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	115 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	60 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	857 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

SOLVANT NAPHTA 90/170

Environnement

ESVOC 8.3c.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.3c.v1	---	Air	---	---	0,000077
ESVOC 8.3c.v1	---	Eau	---	---	0,00037
ESVOC 8.3c.v1	---	---	Msafe	840kg / jour	---

Consommateurs

Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 25: Applications dans les revêtements

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC5: Mélange dans des processus par lots pour la formulation de préparations et d'articles (contacts multiples et/ ou importants)</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC15: Utilisation en tant que réactif de laboratoire</p> <p>PROC19: Mélange manuel entraînant un contact intime avec la peau; seuls des EPI sont disponibles</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	1,1 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	3 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	2200 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,98
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,01
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets	Sol	Danger pour l'environnement causé par les sols.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: > 0 %)

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC5, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC13, PROC15, PROC19		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)
	Remplissage et préparation d'équipement en provenance de barils et conteneurs	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé. S'assurer que les transferts de matière se font sous confinement ou sous une ventilation à extraction.(PROC2)
	Préparation du matériel pour application	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC3)
	Formation d'une couche - séchage de l'air Extérieur.	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC4)
	Préparation du matériel pour application Extérieur.	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC5)
	Préparation du matériel pour application Intérieur.	Assurer un bon niveau de ventilation générale. La ventilation naturelle provient des portes, fenêtres etc. Une ventilation contrôlée signifie qu'il y a un
60000000336 / Version 1.0		
127/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

		apport ou un retrait d'air par un ventilateur électrique. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC5)
	transfert de matériel Transvasement de baril/quantités	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8a)
	transfert de matériel Transvasement de baril/quantités Structure spécifique	Utiliser des pompes pour le fût. S'assurer que les points de transfert sont équipés d'une ventilation par extraction(PROC8b)
	Application au rouleau, au pistolet et par flux Intérieur.	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC10)
	Application au rouleau, au pistolet et par flux Extérieur.	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC10)
	Vaporisation Manuel Intérieur.	Effectuer dans une cabine ventilée ou une enceinte avec extraction d'air. limiter la concentration de la substance dans le mélange à 25 %. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC11)
	Vaporisation Manuel Extérieur.	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. limiter la concentration de la substance dans le mélange à 25 %. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC11)
	Immersion et arrosage Intérieur.	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Éviter le contact manuel avec des pièces d'ouvrage mouillées. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC13)
	Immersion et arrosage Extérieur.	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Éviter le contact manuel avec des pièces d'ouvrage mouillées. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC13)
	Activités de laboratoire	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC15)
	Application manuelle - Peintures au doigt, craies, adhésifs Intérieur.	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC19)
	Application manuelle - Peintures au doigt, craies, adhésifs Extérieur.	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. limiter la concentration de la substance dans le mélange à 25 %. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC19)
	Formation d'une couche - séchage de l'air Intérieur.	Assurer un bon niveau de ventilation générale. La ventilation naturelle provient des portes, fenêtres etc. Une ventilation contrôlée signifie qu'il y a un apport ou un retrait d'air par un ventilateur électrique.

SOLVANT NAPHTA 90/170

		Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC4)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Préparation du matériel pour application	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC5)
	transfert de matériel Transvasement de baril/quantités	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC8a)
	Application au rouleau, au pistolet et par flux	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC10)
	Vaporisation Manuel Intérieur.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A/P2 ou mieux.(PROC11)
	Vaporisation Manuel Extérieur.	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A/P2 ou mieux.(PROC11)
	Immersion et arrosage Intérieur.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC13)
	Application manuelle - Peintures au doigt, craies, adhésifs Intérieur. Extérieur.	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC19)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.3b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.3b.v1	---	Air	---	---	0,00063
ESVOC 8.3b.v1	---	Eau	---	---	0,00048
ESVOC 8.3b.v1	---	---	Msafe	4700kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

SOLVANT NAPHTA 90/170**Environnement**

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 26: Utilisation comme liant et comme agent séparateur

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC6: Opérations de calandrage</p> <p>PROC7: Pulvérisation dans des installations industrielles</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p> <p>PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC4: Utilisation industrielle d'adjuvants de fabrication dans des processus et des produits, qui ne deviendront pas partie intégrante des articles

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC4

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	70 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	3500 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	70 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	1
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	3 .10-6
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 80 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas

SOLVANT NAPHTA 90/170

libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC7, PROC8b, PROC10, PROC13, PROC14		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante)., Production d'aérosol due à une température de procédé élevée(PROC6)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	transfert de matériel	Transfert via des lignes fermées. Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC3)
	transfert de matériel	Transfert via des lignes fermées.(PROC1, PROC2)
	Transvasement de baril/quantités	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC8b)
	Création d'un formulaire	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC14)
	Opérations de fonderie (systèmes ouverts) Température élevée avec la possibilité de création d'aérosol	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC6)
	Rouleau et peinture	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC10)
	Vaporisation Manuel	Prévoir une extraction d'air aux points où se produisent des émissions. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4
600000000336 / Version 1.0		
132/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

		heures.(PROC7)
	Vaporisation Machine	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures.(PROC7)
	Immersion et arrosage	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC13)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 4.10a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 4.10a.v1	---	Air	---	---	0,00017
ESVOC 4.10a.v1	---	Eau	---	---	0,00047
ESVOC 4.10a.v1	---	---	Msafe	6500 tonnes/jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 27: Utilisation comme liant et comme agent séparateur

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC6: Opérations de calandrage</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC14: Production de préparations ou d'articles par pastillage, compression, extrusion, granulation</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,015 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	41 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	30 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,95
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,025
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,025
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.

SOLVANT NAPHTA 90/170

Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: > 0 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC4, PROC6, PROC8a, PROC8b, PROC10, PROC11, PROC14		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC6)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	transfert de matériel	Transfert via des lignes fermées.(PROC1, PROC2)
	transfert de matériel (systèmes fermés)	Transfert via des lignes fermées. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC3)
	Opérations de mélange (systèmes fermés)	Formuler dans des capacités de mélange closes ou ventilées.(PROC3)
	Opérations de mélange (systèmes ouverts)	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Utiliser un équipement spécial.(PROC4)
	Opérations de fonderie	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC6)
	Transvasement de	Utiliser des pompes pour le fût.
600000000336 / Version 1.0		
135/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

	baril/quantités	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).(PROC8b)
	Rouleau et peinture	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC10)
	Vaporisation Machine	S'assurer que les transferts de matière se font sous confinement ou sous une ventilation à extraction. Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC11)
	Vaporisation Manuel	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure)(PROC11)
	Création d'un formulaire	Minimiser l'exposition par isolation partielle de l'opération ou de l'équipement et disposer d'une extraction d'air au niveau des ouvertures. Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure).(PROC14)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Vaporisation Manuel	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC11)
	Création d'un formulaire	Si aucune ventilation adéquate n'est disponible: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC14)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.10b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.10b.v1	---	Air	---	---	0,000022
ESVOC 8.10b.v1	---	Eau	---	---	0,00033
ESVOC 8.10b.v1	---	---	Msafe	123kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors

SOLVANT NAPHTA 90/170

site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 28: Utilisation de produits chimiques agricoles

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégorie de produit chimique	PC12: Engrais PC27: Produits phytopharmaceutiques
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Quantités régionales d'utilisation:	20 tonne(s)/an
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage annuel du site (tonnes/année):	0,04 tonne(s)/an
	Quantité quotidienne par site	110 g/jour
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,9
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,09
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

SOLVANT NAPHTA 90/170

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC12, PC27

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les concentrations jusqu'à 15%
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas (ingéré)	0,3 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par événement	240 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	858 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Dimension du local	20 m ³
		Comprend l'application par une ventilation type de foyer.
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Mesures pour le consommateur	Éviter l'utilisation à une concentration de produit supérieure à 2,5 %

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.11b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.11b.v1	---	---	Msafe	270kg / jour	---
ESVOC 8.11b.v1	---	Air	---	---	0,000023
ESVOC 8.11b.v1	---	Eau	---	---	0,00033

Consommateurs

Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet

SOLVANT NAPHTA 90/170

(<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 29: Utilisation de produits chimiques agricoles

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC4: Utilisation dans des processus par lots et d'autres processus (synthèse) pouvant présenter des possibilités d'exposition.</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8a: Utilisation intérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8a, ERC8d

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	1,2 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	3400 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	610 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,9
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,09
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et	Sol	Danger pour l'environnement causé par les sols.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: > 0 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux

SOLVANT NAPHTA 90/170

libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC4, PROC8a, PROC8b, PROC11, PROC13		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Opérations de mélange (systèmes ouverts)	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC4)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC8a)
	Mise en bouteille de et arrosage avec des conteneurs	Assurer un niveau suffisant de ventilation générale (pas moins de 3 à 5 changements d'air par heure). Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC8b)
	Vaporisation/embrumer par application manuelle	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. ou limiter la concentration de la substance dans le mélange à 25 %.(PROC11)
	Pulvérisation/production de brouillard par machine	Appliquer à l'intérieur d'une cabine ventilée équipée d'un filtre à air à pression positive et avec un facteur de protection >20. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4
600000000336 / Version 1.0		
142/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

		heures. ou limiter la concentration de la substance dans le mélange à 25 %.(PROC11)
	Application manuelle ad hoc à l'aide de pistolets pulvérisateurs à gâchette, par trempage, etc.	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. limiter la concentration de la substance dans le mélange à 25 %. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC13)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Vaporisation/embrumer par application manuelle	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. Porter des gants résistants aux produits chimiques (répondant à la norme EN374) en combinaison avec une formation de base de l'employé.(PROC11)
	Pulvérisation/production de brouillard par machine	Si absence de cabine à flux laminaire: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC11)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.11a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.11a.v1	---	Air	---	---	0,00071
ESVOC 8.11a.v1	---	Eau	---	---	0,00054
ESVOC 8.11a.v1	---	---	Msafe	4700kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

SOLVANT NAPHTA 90/170

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 30: Utilisation comme combustible

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 3: Utilisations industrielles: Utilisations de substances en tant que telles ou en préparations sur sites industriels
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC16: Utilisation de matériaux comme sources de combustibles; il faut s'attendre à une exposition limitée à du produit non brûlé</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC7: Utilisation industrielle de substances en systèmes clos

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC7

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	15 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	1
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	750 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	15 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	20 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,005
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	1 .10-5
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Limiter l'émission aérienne à une efficacité typique de rétention de (%): (Efficacité: 95 %)
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des

SOLVANT NAPHTA 90/170

à partir du site		eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC16

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés) Utilisation dans des process de charge fermés	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)
	Exposition générale (systèmes fermés)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2, PROC3)
	Nettoyage de récipient/conteneur	Transfert via des lignes fermées. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Transfert via des lignes fermées. Vidanger et laver à grande eau le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur.(PROC8a)
	Transfert de masse	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC8b)
	Transvasement de baril/quantités	Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC8b)

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Utilisation comme combustible (systèmes clos)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC16)
	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé. Transfert via des lignes fermées.(PROC1, PROC2)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 7.12a.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 7.12a.v1	---	Air	---	---	0,000002
ESVOC 7.12a.v1	---	Eau	---	---	0,00042
ESVOC 7.12a.v1	---	---	Msafe	1500 tonnes/jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 31: Utilisation comme combustible

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 21: Utilisations par des consommateurs: Ménages privés (= public général = consommateurs)
Catégorie de produit chimique	PC13: Carburants
Catégories de rejet dans l'environnement	ERC9a: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos ERC9b: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC9a, ERC9b

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	Quantités régionales d'utilisation:	210 tonne(s)/an
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage annuel du site (tonnes/année):	0,11 tonne(s)/an
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	0,29 kg / jour
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,0001
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,00001
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,00001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.

2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC13: Liquide

SOLVANT NAPHTA 90/170

: remplissage de la voiture en carburant

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	37500 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	52 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	3 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	210 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Utilisation à l'extérieur.	
	Dimension du local	100 m ³
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.3 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC13: Liquide : remplissage du scooter en carburant

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	3750 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	52 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 Fois par jour
	Durée d'exposition par jour	2 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	210 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Utilisation à l'extérieur.	
	Dimension du local	100 m ³
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.4 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC13: Liquide : équipement de jardin - utilisation

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au	liquide

SOLVANT NAPHTA 90/170

	moment de l'utilisation)	
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	750 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	26 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 fois par jour
	Durée d'exposition par jour	120 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	420 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Utilisation à l'extérieur.	
	Dimension du local	100 m ³
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.5 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC13: Liquide : équipement de jardin - remplissage en carburant

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	750 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	26 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 fois par jour
	Durée d'exposition par jour	3 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	420 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Comprend l'application dans un garage particulier (34m ³) par une aération typique.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.6 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC13: Liquide : lampe à huile

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	100 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	52 jours/ an

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Fréquence d'utilisation	1 fois par jour
	Durée d'exposition par jour	< 1 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	210 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Température	20 °C
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

2.7 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des consommateurs pour: PC13: Liquid : chauffage individuel au fuel

Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	> 5 hPa
Quantité utilisée	Quantité utilisée par cas	3000 g
Fréquence et durée d'utilisation	Fréquence d'utilisation	365 jours/ an
	Fréquence d'utilisation	1 fois par jour
	Durée d'exposition par jour	2 min
Facteurs humains qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Surface de peau exposée	210 cm ²
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition des consommateurs	Température	20 °C
	Comprend l'application par une ventilation type de foyer.	
Conditions et mesures en lien avec la protection du consommateur (par ex. conseils pour comment se comporter, protection personnelle et hygiène)	Aucunes mesures spécifiques de gestion des risques sur les conditions d'exploitation constatées.	

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 9.12c.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 9.12c.v1	---	---	Msafe	750kg / jour	---
ESVOC 9.12c.v1	---	Air	---	---	0,000002
ESVOC 9.12c.v1	---	Eau	---	---	0,00032

Consommateurs

SOLVANT NAPHTA 90/170

Pour calculer les expositions du consommateur, on a utilisé l'outil ECETOC TRA, sauf indication contraire.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition**Environnement**

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 32: Utilisation comme combustible

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC1: Utilisation dans des processus fermés, exposition improbable</p> <p>PROC2: Utilisation dans des processus fermés continus avec exposition momentanée maîtrisée</p> <p>PROC3: Utilisation dans des processus fermés par lots (synthèse ou formulation)</p> <p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC16: Utilisation de matériaux comme sources de combustibles; il faut s'attendre à une exposition limitée à du produit non brûlé</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC9a: Utilisation intérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos</p> <p>ERC9b: Utilisation extérieure à grande dispersion de substances en systèmes clos</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC9a, ERC9b

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,0075 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	0,021 kg / jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	15 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,0001
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,00001
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,00001
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux

SOLVANT NAPHTA 90/170

Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC1, PROC2, PROC3, PROC8a, PROC8b, PROC16		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Exposition générale (systèmes fermés)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1, PROC2)
	Transfert de masse	S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures. Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé. Avant débranchement, nettoyer les conduites.(PROC8b)
	Transvasement de baril/quantités	Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur. S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.(PROC8b)
	Nettoyage et maintenance de l'équipement	vider les systèmes avant ouverture et entretien de l'équipement. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8a)
	ravitaillement	Utiliser des pompes pour le fût ou verser avec précaution du conteneur.(PROC8b)
	Utilisation comme combustible (systèmes clos)	Manipuler la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC16)
60000000336 / Version 1.0		
154/159		
FR		

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Stockage	Stocker la substance à l'intérieur d'un système fermé.(PROC1)
	Exposition générale (systèmes fermés)	Assurer une ventilation générale renforcée par des moyens mécaniques.(PROC3)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 9.12b.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartiment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 9.12b.v1	---	Air	---	---	0,000002
ESVOC 9.12b.v1	---	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 9.12b.v1	---	---	Msafe	53kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Santé

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.

SOLVANT NAPHTA 90/170

1. Titre court du scénario d'exposition 33: Utilisation dans des applications pour la route et la construction

Groupes d'utilisateurs principaux	SU 22: Utilisations professionnelles: Domaine public (administration, éducation, spectacle, services, artisans)
Catégories de processus	<p>PROC8a: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations non spécialisées</p> <p>PROC8b: Transfert de substance ou de préparation (chargement/ déchargement) à partir de récipients ou de grands conteneurs, ou vers ces derniers, dans des installations spécialisées</p> <p>PROC9: Transfert de substance ou préparation dans de petits conteneurs (chaîne de remplissage spécialisée, y compris pesage)</p> <p>PROC10: Application au rouleau ou au pinceau</p> <p>PROC11: Pulvérisation en dehors d'installations industrielles</p> <p>PROC13: Traitement d'articles par trempage et versage</p>
Catégories de rejet dans l'environnement	<p>ERC8d: Utilisation extérieure à grande dispersion d'adjuvants de fabrication en systèmes ouverts</p> <p>ERC8f: Utilisation extérieure à grande dispersion entraînant l'inclusion sur ou dans une matrice</p>

2.1 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition de l'environnement pour: ERC8d, ERC8f

La substance est une UVCB complexe, Principalement hydrophobe.

Quantité utilisée	Quantité annuelle par site	0,011 tonne(s)/an
	Fraction du tonnage de l'UE utilisée dans la région:	0,1
	La partie du tonnage régional utilisée localement:	0,0005
	Tonnage quotidien maximal du site (kg/jour):	30 g/jour
	Quantités régionales d'utilisation (tonnes/année):	22 tonne(s)/an
Fréquence et durée d'utilisation	Exposition continue	365 jours/ an
Facteurs environnementaux qui ne sont pas influencés par la gestion du risque	Facteur de Dilution (Rivière)	10
	Facteur de Dilution (Zones Côtières)	100
Autres conditions opératoires données affectant l'exposition de l'environnement	Facteur d'Emission ou de Libération: Air	0,95
	Facteur d'Emission ou de Libération: Eau	0,01
	Facteur d'Emission ou de Libération: Sol	0,04
	rejet initial avant les mesures de gestion des risques, .	
Conditions et mesures techniques au niveau du processus (source) pour empêcher des rejets Conditions et mesures techniques du site pour la réduction et la limitation des écoulements, d'émissions atmosphériques et libération dans le sol	Eau	Danger pour l'environnement causé par l'eau douce.
	Air	Pas de contrôles d'émission atmosphérique requis; l'efficacité d'épuration requise est de 0%.
	Eau	Empêcher l'envoi de la substance non diluée vers les eaux usées du site ou bien la récupérer., En cas de connexion à une usine de traitement des eaux

SOLVANT NAPHTA 90/170

Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements à partir du site		usées domestiques, aucun traitement des eaux usées sur site n'est requis., Aucun traitement des eaux usées secondaire n'est nécessaire.
	Sol	Ne pas épandre les boues industrielles dans les sols naturels.
Conditions et mesures liées à l'usine de traitement des eaux usées	Type de Station de Traitement des Eaux Usées	Station d'épuration domestique
	Débit de l'effluent de la station de traitement des eaux usées	2.000 m3/d
	Efficacité de dégradation	93,6 %
	Traitement des Boues	La boue d'épuration doit être incinérée, confinée ou asséchée.
Conditions et mesures en relation avec le traitement externe des déchets en vue de leur élimination	Traitement des déchets	Traitement externe et élimination des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
Conditions et mesures en relation avec la récupération externe des déchets	Méthodes de Récupération	Enregistrement externe et recyclage des déchets en tenant compte des réglementations locales et/ou nationales.
2.2 Scénario de contribution au contrôle de l'exposition des travailleurs pour: PROC8a, PROC8b, PROC9, PROC10, PROC11, PROC13		
Caractéristiques du produit	Concentration de la Substance dans le Mélange/l'Article	Couvre les teneurs de la substance dans le produit jusqu'à 100 % (sauf indication contraire).
	Forme Physique (au moment de l'utilisation)	liquide
	Pression de vapeur	< 5 hPa
Fréquence et durée d'utilisation	Couvre une exposition quotidienne jusqu'à 8 heures (sauf indication contraire).	
Autres conditions opérationnelles affectant l'exposition des travailleurs	L'utilisation ne doit pas s'effectuer à plus de 20 °C au dessus de la température ambiante (sauf indication contraire).	
	L'opération a lieu à une température élevée (> 20 °C par rapport à la température ambiante).(PROC8b, PROC11)	
Conditions techniques et mesures de contrôle de la dispersion de la source vers le travailleur	Transvasement de baril/quantités Structure spécifique	Utiliser un équipement spécial. Nettoyer les lignes de transfert avant débranchement. S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.(PROC8b)
	Transvasement de baril/quantités Structure spécifique Température élevée	Utiliser un équipement spécial. Avant débranchement, nettoyer les conduites. S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur. Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC8b)
	Remplissage de barils et petits paquets	Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC9)
	Pulvérisation/production de brouillard par machine Température élevée	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Activité automatisée dans la mesure du possible.(PROC11)
	Pulvérisation/production de brouillard par machine	Fournir un bon niveau de ventilation contrôlée (10 à 15 changements d'air par heure) Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 4 heures.(PROC11)
60000000336 / Version 1.0		
157/159		FR

SOLVANT NAPHTA 90/170

	Nettoyage et maintenance de l'équipement	Vidanger le système avant d'ouvrir ou d'opérer sur l'équipement. garder les écoulements de vidange dans un stockage fermé en attendant leur élimination ou en vue d'un recyclage ultérieur. S'assurer que l'opération est effectuée à l'extérieur.(PROC8a)
Mesures organisationnelles pour prévenir/limiter les dégagements, les dispersions, et les expositions	Pulvérisation/production de brouillard par machine Température élevée	S'assurer que les employés sont formés pour réduire les expositions dans toute la mesure du possible. Se tenir dans le vent/garder la distance à la source.(PROC11)
Conditions et mesures en relation avec l'évaluation de la protection personnelle, de l'hygiène et de la santé	Transvasement de baril/quantités Installation non spécialisée	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 15 minutes.(PROC8a)
	Transvasement de baril/quantités Structure spécifique	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8b)
	Transvasement de baril/quantités Structure spécifique Température élevée	Si les mesures de contrôle techniques/organisationnelles ci-dessus ne sont pas réalisables, alors adopter les EPP suivants: Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. ou Eviter d'effectuer l'opération pendant plus de 1 heure.(PROC8b)
	Rouleau et peinture Manuel	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. ou Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 5 %.(PROC10)
	Pulvérisation/production de brouillard par machine Température élevée	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. Limiter la concentration de la substance dans le mélange à 5 %.(PROC11)
	Pulvérisation/production de brouillard par machine	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux. Porter des gants résistants aux produits chimiques (répondant à la norme EN374) en combinaison avec une formation spécifique à cette activité.(PROC11)
	Immersion et arrosage	Porter un appareil respiratoire conforme à EN140 avec filtre de Type A ou mieux.(PROC13)

3. Estimation de l'exposition et référence de sa source

Environnement

ESVOC 8.15.v1: La méthode Block d'hydrocarbures (HBM) a été utilisée pour calculer l'exposition environnementale au modèle PetroRisk.

Contribution au Scénario	Conditions spécifiques	Compartment	Valeur	Niveau d'exposition	RCR
ESVOC 8.15.v1	---	Air	---	---	0,000008

SOLVANT NAPHTA 90/170

ESVOC 8.15.v1	---	Eau	---	---	0,00032
ESVOC 8.15.v1	---	---	Msafe	77kg / jour	---

Travailleurs

Modèle- ECETOC TRA utilisé.

4. Conseils à l'Utilisateur en Aval pour évaluer s'il travaille dans les limites définies par le Scénario d'Exposition

Environnement

Les lignes directrices se basent sur les conditions d'exploitation adoptées, qui ne doivent pas être applicables sur tous les sites, une mise à l'échelle peut donc être nécessaire pour établir des mesures conformes de gestion des risques.

L'efficacité de séparation requise pour les eaux usées peut être atteinte par l'application de technologies sur/hors site, soit seul ou en combinaison.

L'efficacité de séparation requise pour l'air peut être atteinte par l'application de technologies sur site, soit seul ou en combinaison.

Plus de détails sur la mise à l'échelle et les technologies de contrôle se trouvent dans SpERC-Factsheet (<http://cefic.org/en/reach-for-industries-libraries.html>).

Si d'autres mesures de gestion du risque/conditions d'exploitation sont prises, les utilisateurs devraient s'assurer que les risques sont limités à un niveau au moins équivalent.

Conseil supplémentaire de bonne pratique en plus de l'Evaluation de la Sécurité Chimique selon REACH

On part du principe de la mise en œuvre d'un standard approprié pour l'hygiène sur le lieu de travail.